

各類場所危害因子分析表

工廠
<p>一、場所資料</p>
<p>1.營業項目：_____ (ex.紡織、煙火、電子) _____，員工總人數_____人</p> <p>2.是否輪班 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是_____ (平均上班人數) _____</p> <p>3.共分_____廠區，24小時運作廠區 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有_____ (幾個廠區) _____</p> <p>4.夜晚是否有人員留宿 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有_____ (住宿區位置及值宿人數) _____</p> <p>5.廠區是否有夾層 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 有_____ (有夾層之廠區位置及夾層空間用途) _____</p> <p>6.相關圖資(請勾選，並附於計畫中)：</p> <p style="padding-left: 20px;"><input type="checkbox"/> 場所平面圖 <input type="checkbox"/> 場所避難逃生圖 <input type="checkbox"/> 危險物品及化學物品儲放位置圖</p>
<p>二、災害風險特性</p>
<p><input type="checkbox"/> 大量用電</p> <p><input type="checkbox"/> 高火載量(大量原物料、塑料、可燃物儲存)</p> <p><input type="checkbox"/> 過程會產生高溫及火花</p> <p><input type="checkbox"/> 製程產生棉絮或粉塵</p> <p><input type="checkbox"/> 會產生可燃性氣體 (可燃性氣體種類：_____)</p> <p><input type="checkbox"/> 會釋放毒性氣體 (毒性氣體種類：_____)</p> <p><input type="checkbox"/> 儲存危險物品或化學物品 (危險物品或化學物品種類及數量：_____)</p> <p><input type="checkbox"/> 危險物品、化學品混合或洩漏會生熱、燃燒爆炸</p>
<p>三、預防及應變策略</p>
<p>1.執行工廠防火診斷，利用紅外線熱顯像儀監控場所高溫</p> <p>2.參考經濟部工業局制定之「製程反應失控預防技術手冊」</p> <p>3.定期清潔易積聚棉絮、粉塵等排風管道、機具等</p> <p>4.製作化學品場區平面圖並置於明顯處所，於災時提供消防搶救用</p> <p>5.會產生危險氣體之廠區平時應加強通風作業</p> <p>6.將相關專門技術人員納入自衛消防編組</p> <p>7.區分責任區域，或視場所特性實際需求，增設地區隊或任務隊</p> <p>8.如為 24 小時作業場所，須依勤務性質進行員工之任務分工</p> <p>9.勿於夾層空間堆放大量雜物或是從事炊事活動</p> <p>10.平時應擬定廠區緊急應變計畫，並參閱緊急應變指南或安全資料表(SDS)</p>